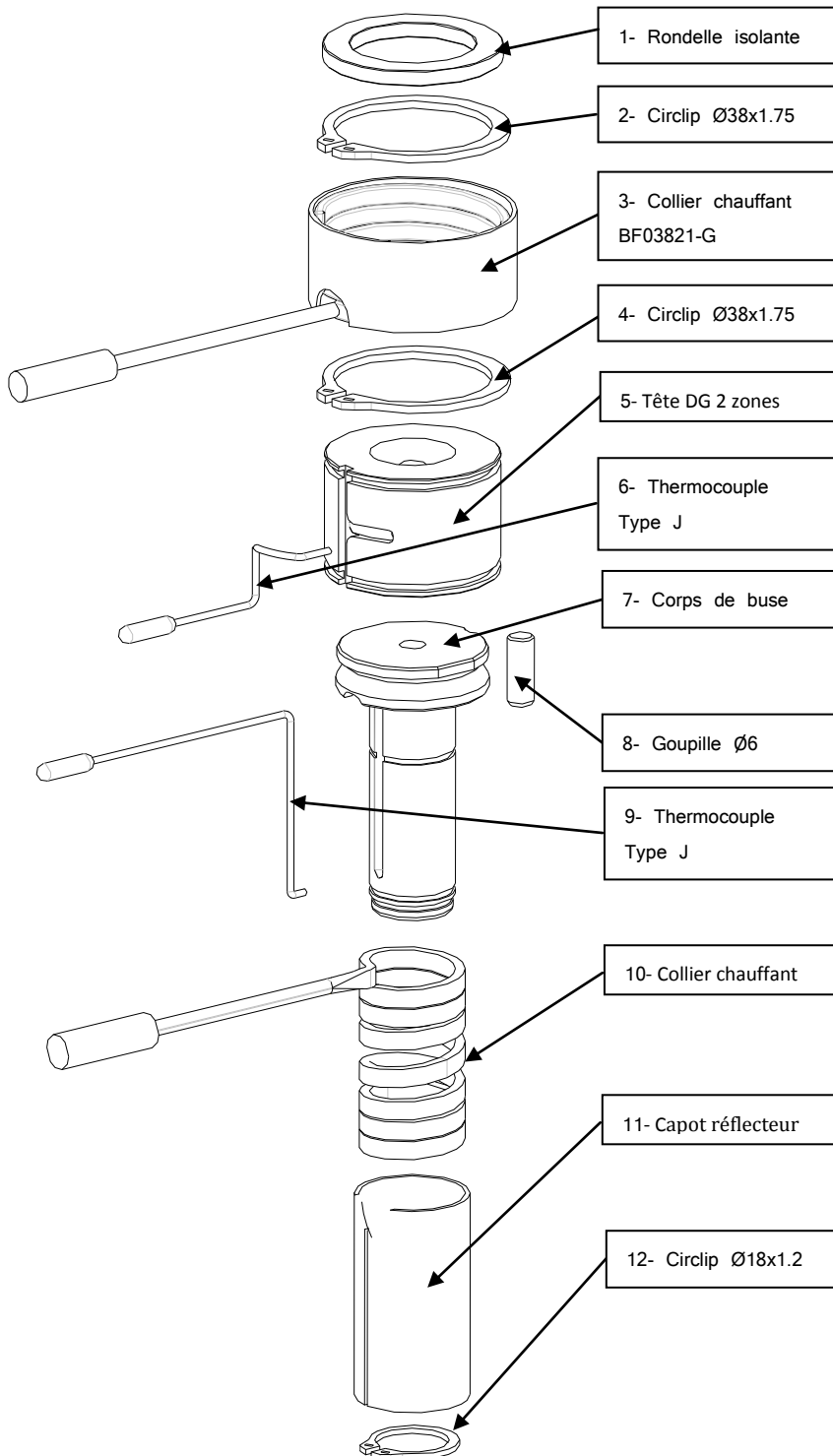


## NOTICE DE MONTAGE IMPLANTATION



### Couple de serrage des embouts :

- Embout Pinpoint (Béryllium) : 35 Nm
- Embout Pinpoint (Carbure) : 40 Nm à chaud
- Embout Type 1 / Type 4 (140 Kg) : 30 Nm
- Embout Type 1 / Type 4 (Carbure) : 35 Nm à chaud

### PROCEDURE DE MONTAGE – Buses Série DG

#### I – Assemblage de la buse

1. Mettre en place le **thermocouple** (Rep. 9) sur le **corps de buse** (Rep. 7) dans le logement prévu à cet effet.
2. Mettre en place le **collier chauffant** (Rep. 10) en le faisant coulisser sur le corps jusqu'à ce qu'il soit en butée sous la tête de buse, et vérifier que le **thermocouple** reste bien en place (faire tourner le collier chauffant dans le sens anti-horaire pour faciliter la mise en place).
3. Mettre en place le **capot** (Rep. 11) sur le collier chauffant (écarter légèrement le capot avec une pince à Circlip si nécessaire).
4. Maintenir l'ensemble à l'aide du **Circlip** (Rep. 12).
5. Visser l'**embout** de buse en respectant les couples de serrage indiqués.

#### II – Assemblage de la tête

6. Mettre en place le **thermocouple** (Rep. 6) sur la **tête DG 2 zones** (Rep. 5) dans le logement prévu à cet effet.
7. Mettre en place le **Circlip** (Rep. 4).
8. Mettre en place le **collier chauffant** (Rep. 3) en le faisant coulisser sur la tête jusqu'à ce qu'il soit en butée sur le Circlip, et vérifier que le **thermocouple** reste bien en place.
9. Maintenir l'ensemble à l'aide du **Circlip** (Rep. 2).

#### III – Montage de l'ensemble

10. Monter la buse dans la plaque après avoir vérifié l'état des surfaces d'appui.
11. Orienter la buse dans la plaque à l'aide de la **goupille Ø6** (Rep. 8) et faire passer les fils dans les rainures prévues à cet effet.
12. Monter la tête 2 zones sur la buse après avoir vérifié les surfaces d'appui.
13. Mettre en place la **Rondelle isolante** (Rep. 1).
14. Vérifier le retrait de la buse par rapport au seuil d'injection (valeur du retrait donnée sur le plan).
15. Monter la plaque semelle et la rondelle de centrage pour maintenir l'ensemble dans le moule.